FICHA TÉCNICA
Código: ML-QC-FT-036
Versión: 2
Fecha de versión: 01 FEB2025

MAXTER HIDRAULICO HV ISO 32, 46, 68, 100,150

Fluido Hidráulico para equipo Industrial, Minero y remoción de tierras

Descripción

El **Aceite MAXTER HIDRAULICO HV** (**H**igh **V**iscosity)- Normas **DIN part3 HVLP**, ASTM, SAE, MAG, **CHINA GB** 11118.1-2011L High Pressure & convent; entre otros, formulado en básicos altamente refinados, Mejorador de Índice de Viscosidad alta calidad SSI y aditivos de los más importantes proveedores de tecnología en lubricantes para cumplir requerimientos OEMs para sistemas **hidráulicos de altas temperaturas** de operación, en protección anti-desgaste (Anti Wear) y alta resistencia a la oxidación (deterioro) del aceite que permite cambios extendidos, excelente propiedad de desaireación del aceite, antiespumante, proporcionando buen desempeño en la transmisión de potencia y protegiendo todos los componentes del sistema en amplios rangos de temperatura, en las condiciones normales operación

Beneficios

- Efectiva Propiedad antidesgaste AW, característica típica en la prueba de desempeño FZG > 10 etapas.
- Su alta Resistencia a la Oxidación (deterioro) del aceite, características de estabilidad térmica, prueba de laboratorio TOST ASTMD 943, que en el uso del aceite hidráulico tenga muchas más horas de uso, aún en altas temperaturas de operación -en sistemas de grandes volúmenes de aceite, se hacen cambios por condición (mediante Análisis de Aceites en laboratorio).
- Su característica HV aplica para sistemas hidráulicos amplio rango y severa operación de temperaturas y presiones, típico de los grandes equipos mineros, otorgando uso extendido del aceite, bajo las condiciones normales de operación y limpieza del aceite ISO usando respectivos filtros micronaje absoluto y eficiencia beta..
- Alto desempeño en tendencia y estabilidad a la formación de espuma. ASTMD892 y desaireación. Reduciendo el atrapamiento de aire en el aceite, que ocasionaría deficiente transmisión de potencia, además del desgaste por cavitación, pitting, erosión del metal en los componentes de la bomba y demás del circuito hidráulico.
- Demulsibilidad, separación del aceite con el agua, que permite retirar el agua por el drenaje en caso de contaminación, sin afectar las propiedades del aceite, estabilidad Hidrolítica.
- Protección de corrosión de metales ferrosos (anti-herrumbre), en el caso que se presentara presencia de agua en el sistema que debe retirarse por el drenaje.

- Protección anti-corrosiva en metales ante posible formación de ácidos, lodos, gomas, lacas, depósitos dentro del sistema hidráulico.
- Tecnología desarrollada para la protección del material de los elastómeros de sellos, o-rings, empaquetaduras.
- Excelente desempeño en la transmisión de potencia hidráulica.

Aplicaciones

- Para sistemas hidráulicos, **condiciones altas temperatura, alta presión**, trabajo severo continuo.
- Para sistemas hidráulicos en equipos para la remoción de tierras, grande minería, agrícola, grúas y montacargas donde se requiere un aceite ISO HV.
- Maquinaria industrial donde se requiere aceite hidráulico clasificación **HV, HVLP,** como inyectoras, entre otros.
- Para maquinaria de fabricación de papel, donde se requiere un fluido hidráulico de alta resistencia a la oxidación, estabilidad térmica, demulsibilidad y estabilidad hidrolítica y excelente propiedad de filtrabilidad.
- En los sistemas de lubricación de máquinas herramientas para cajas de velocidades, cajas de engranajes, cajas de avances, entre otros…, donde se requiere aceite Hidráulico AW. (tornos, fresadoras, rectificadoras, entre otras)
- Compresores de aire, alternativo, rotativos donde un aceite ISO AW, **R&O** es requerido

Nivel de Calidad

La formulación del Aceite **MAXTER HIDRAULICO HV** (High Viscosity) se recomienda para usos en Sistemas Hidráulicos con requerimientos de especificaciones:

- **ASTM D**-6158-05 HV; **BOSCHREXROTH** RE 90245; 90220. **DIN51524 Part 3 HVLP** (HV). **Eaton Danfoss** brochure 694 03-401 rev2010 (Vickers 35VQ35A); **Danfoss** E-FDGN-TB002-F rev.1; M-2950-S, I-286-S3; **SAE** MS1004 HV; MAG (fives **Cincinnati Milacron**) P-68, P-69, P-70 HV; General Motors **GM** LS-2; **ISO 11158** HV; **JCMAS** (Japan) P041 HK Hydraulic Specification; **Parke**r (formerly Denison) HF-2 HM, HF-1, HF-0, HV). SEB (German Steel Industry) 181222; **AFNOR**: NFE 48-690 (filtro seco), NFE 48-691 (húmedo), NFE 48-603, requerimiento de filtrabilidad; AIST 126,127,**136** (U.S. Steel); ANSI AGMA 9005-E02-R0; **CHINA GB** 11118.1-2011L HV; **ZF TE ML**. 07M & 21M; **JB/T** 12194-2015-**SFU** (transmisión for torque converter (off-road)

FICHA TÉCNICA

Características

PROPIEDAD	Método	32	46	68	100	150	220
Viscosidad 40° cSt	ASTMD445	29-35	41-50	62 - 74	90-110	140-160	200-240
Indice Viscosidad, mín	ASTMD2270	145	145	145	140	140	140
TAN mg KOH/gr, max.	ASTMD664	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Punto Inflamación, °C	ASTMD92	210	220	220	220	230	230
Punto Fluidez,°C	ASTMD97	-30	-25	-25	-20	-15	-15
Estabilidad Oxidación TAN 2.0 Hrs mín.	ASTMD943	9500	8000	6000	4500	4500	4500
Corrosión Lámina Cobre 3Hrs	ASTMD130	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Herrumbre (rust)	ASTMD665A	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa
Separación agua-aceite, Min.	ASTMD1401	15	10	10	15	15	20
Tend/Est. formación espuma. ml	ASTMD892						
Secuencia I		30/0	30/0	0/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II		30/0	30/0	0/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III		20/0	10/0	0/0	10/0	10/0	10/0
Propiedad AW. FZG (A/8.3/90) Etapas	DIN 51354	10	10	10	10	10	10

Recomendaciones

- Aplicar todos los cuidados del manejo del aceite que eviten cualquier contaminación.
- Si debe hacer trasvase, no use recipientes que hayan contenido otro lubricante diferente a un aceite HIDRAULICO ISO
- No escatime de suministrar eficiente calidad de filtros, con su respectivo micronaje y eficiencia Beta, esta decisión protegería las bombas y la eficiencia del sistema de circulación
- Controle la temperatura del aceite, mantenga el nivel de aceite, menor volumen hace que el aceite adquiera más temperatura; cuando se tiene medios de sistema de

enfriamiento. Si es por ventiladores, asegúrese del RPM, si es por fluidos en intercambiadores de calor, asegúrese de usar agua con formulación que reducen la corrosión del sistema de enfriamiento.

- Verifique que el barraje o puesta a tierra esté conectado para evitar posibles desgastes por cargas estáticas. Nunca haga soldaduras eléctricas en la estructura de la máquina que contiene el sistema hidráulico, sin asegurarse de efectivo barraje o puesta a tierra.

Advertencias

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Use siempre elementos de protección personal.
- Evite el contacto de aceite nuevo o usado con la piel así como su inhalación prolongada.
- En caso de contacto del aceite con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- Para más información, revisar la FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.
- Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- Mantenga los recipientes cerrados y alejados de altas temperaturas directas y/o fuentes de ignición.
- No vierta residuos aceitosos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.

Código: ML-QC-FT-036 Versión: 2 Fecha de versión: 01 FEB 2025